

## セーフティーワルツ ウレボンサンディング アンカー#107

環境対応型（トルエン・キシレンフリー）内装用 2液ウレタン塗料 中塗り（ウレタンサンディング）

透明性、研磨性、タレ止め性（立面塗装適正）に優れた中塗り塗料です。

### 1. 特 長

- ① 厚生労働省が室内指針値を規定している13物質と鉛は配合していません。
- ② 導管への流れ込みが良い為、もこつきの少ないすっきりとした仕上がりが得られます。
- ③ 配合比が1:1（A:B）の為、扱いやすく、塗膜の透明性、研磨性、タレ止め性（立面塗装適正）に優れます。

### 2. 性 状

項 目	性 状	備 考
配合比	A液：B液=1：1	A液：淡黄白濁色 B液：無色透明
塗装方法	スプレー（圧送、エアレス含む）	—
スプレーチップ口径	1.2~1.5mm	圧送スプレーガン口径
標準塗布量	8~10g/尺 <sup>2</sup>	—
希釈率	A+B に対し、10~30% （カップガン、圧送、エアレス 等）	セーフティーワルツ ポリウレタンシンナーで希釈
粘 度	14±1 秒	23℃、IHS カップ A+B 原液
指触乾燥	11±1 分	10g/尺 <sup>2</sup>
指圧乾燥	約 50 分	10g/尺 <sup>2</sup>
可使時間	約 5 時間	23℃ 30%希釈
研磨可能時間	2 時間後	手研磨
	4 時間後	ベルトサンダー研磨
耐溶剤性	1 晩後、不溶（膨潤）	セーフティーワルツ ポリウレタンシンナー使用
乾燥時間（塗り重ね時間）	2~4 時間	2液ウレタン塗料 中塗り、上塗り

※ 本データは品質を保証するものではありません。

### 3. 塗装工程例（オーク材、セミオープン仕上げ）

工程名	塗 料	配合比	塗装条件 23℃			乾燥時間
			塗布量 g/尺 <sup>2</sup>	塗装回数	塗装方法	
木地研磨	P180~P240 ペーパー					
目止め 着色	セーフティーワルツ ニューPGAワイピングベース セーフティーワルツ #150ワイピングシンナー セーフティーワルツ ジャストリーカラー 各色	100 適宜 適宜	適宜	1	刷毛塗り 拭き取り	2 時間 以上
中塗り	セーフティーワルツ ウレボンサンディング アンカー#107 A液 セーフティーワルツ ウレボンサンディング アンカー#107 B液 セーフティーワルツ ポリウレタンシンナー	100 100 60	8~10	1~2	スプレー	2 時間 以上
塗膜研磨	P320~P400 ペーパー					
塗膜着色	セーフティーワルツ 1001 アンチッククリヤー セーフティーワルツ ポリウレタンシンナー セーフティーワルツ ジャストリーカラー 各色	100 100 適宜	適宜	1	スプレー	30 分 以上
上塗り	セーフティーワルツ ウレボンフラット ワングレード 各艶消 A液 セーフティーワルツ ウレボンフラット ワングレード B液 セーフティーワルツ ポリウレタンシンナー	80 20 75	7~9	1	スプレー	1 日 以上

（セーフティーワルツ ウレボンサンディング アンカー#107 1/2）

#### 4. 使用上の注意

- ① 含水率 20%以下の材に塗装して下さい。
- ② 乾燥、塗り重ね時間は温度、湿度等の条件により異なります。
- ③ 作業中は保護眼鏡、手袋、マスク等を使用し、換気をよく行って下さい。
- ④ A 液、B 液共になるべく 5°C以上の低温低湿条件下で保管して下さい。  
50°C以上での長期在庫はブツ等のトラブルの原因となります。
- ⑤ 配合比を遵守し、A 液、B 液、シンナーを重量比で計量、均一に攪拌後、  
塗装して下さい。
- ⑥ 使用時は塗装方法に応じて希釈して下さい。
- ⑦ A 液はご使用前に良く振ってからお使い下さい。また、B 液は空気中の  
水分と反応します。使用後は必ず密栓し、保管して下さい。
- ⑧ 塗料の廃液、洗い液は下水等に流さないで下さい。  
地方自治体の処分方法に従って処分して下さい。
- ⑨ その他塗料の取り扱いには SDS、缶の注意書き等をご参照下さい。
- ⑩ 本内容は、予告なく変更する事があります。予めご了承下さい。

(セーフティーフルツ ウレボンサンディング アンカー#107 2/2)