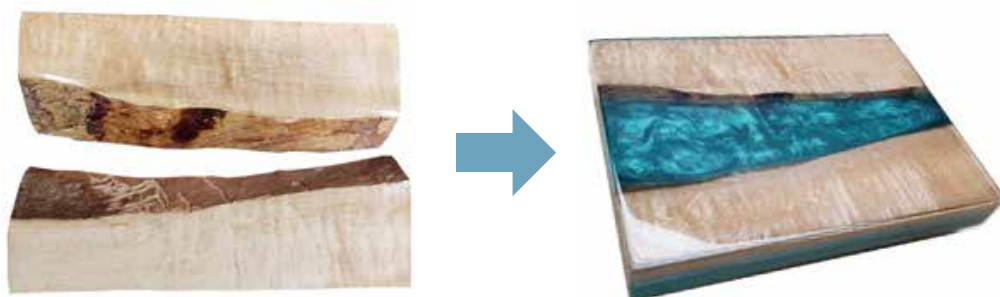


ワ ル ツ W A L T Z E P O X Y R E S I N エ ポ キ シ レ ジ ン

流行のウッドリバーテーブル・レジンテーブル等の成型用樹脂

アップサイクル — 端材がインテリアや机に! —

端材や家具等の木材の再利用により、資源を有効活用し森林減少防止に取り組む



動画はコチラ

お気軽に
ご相談ください

用途・特長

インテリアや家具等のアクセントとしてご使用頂けます。
着色剤やパール顔料と組み合わせることで、様々な仕上がりを実現できます。

使用方法

- ・配合比は主剤:硬化剤=2:1です。
- ・よくかき混ぜて、原液でご使用下さい。
- ・気温によって硬化時間が変わります。推奨温度は15℃~25℃です。
- ・厚みは上限2cmを目安に数回に分けてご使用下さい。分けてご使用頂くことで、より透明感ある仕上がりが可能です。分ける場合は、3日以内を目安に作業を行なって下さい。

※硬化中は発熱する為、やけどに注意して下さい。

規定値を超える流し込みや、作業温度が高い場合等に200℃近くまで温度が上がる事があります。

性状 (23℃、300gスケール)

- ・色相:微黄色透明
- ・最高発熱温度:141℃(23℃、300gスケール)

気温	5℃	23℃	40℃
可使時間	—	30分	10分
硬化時間	使用不可	24時間	16時間

※300gスケール ※配合量・温度により可使時間・硬化時間は変わります。



麥克胡(原木創作)

荷姿:27kg セット、3kgセット

W A L T Z E P O X Y R E S I N C O L O R

ワルツエポキシレジン専用着色剤



レッド



ブルー



イエロー



ホワイト



ブラック

※ワルツエポキシレジン100に対しワルツエポキシレジン専用着色剤を0.3混合しています。
※印刷の為、多少色が異なります。

常備色:5色
荷姿:150g

使用方法

- ・ワルツエポキシレジンの主剤、硬化剤を攪拌後、ワルツエポキシレジン専用着色剤を添加して下さい。混ざりやすくなります。
- ・着色剤の添加量はワルツエポキシレジン(主剤+硬化剤)100に対し、1%以下を目安にして下さい。
- ・添加量が多い場合、硬化不良・やせに繋がる恐れがございます。
- ・ワルツエポキシレジンにのみご使用下さい。



ご使用上の注意

- 1) 主剤と硬化剤を混ぜる際は 規定の比率で 正確に計量し、攪拌機などで良く混ぜて下さい。未硬化、硬度不足などの恐れがございます。
- 2) シンナーで希釈せず、原液でご使用下さい。硬化が著しく遅れ、やせが発生します。
- 3) 主剤と硬化剤を混ぜた後はすぐにご使用下さい。混合直後より粘度上昇し発熱します。
- 4) 硬化剤は低温環境 0℃付近で析出する事があります。湯銭 等温めて溶かして頂く事で再度使用が可能です。
- 5) 熱が逃げにくい型に流す場合は、何度かに分けてご使用下さい。極端に熱が逃げない場合、樹脂が黒変してしまう事があります。
- 6) 低温では硬化が著しく遅れます。5℃程度で硬化反応が停止いたします。
- 7) 本品は皮膚刺激性があります。作業時はマスク手袋等の適切な保護具を着用し、取扱い後は手、顔をよく洗って下さい。
- 8) 熱により塗料中のアルコール分が蒸気となって出てくる場合があります。密閉された場所での作業には、局所排気装置を設けて下さい。
- 9) 火気には注意して下さい。
- 10) 開封後は速やかにご使用下さい。また保管する場合は、空気と触れないよう密閉して下さい。
- 11) ご使用前に安全データシート(SDS)を参照して下さい。



創業1936年 高級木工塗料専門技術メーカー

大谷塗料株式会社

本社・工場 〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目1番18号 電話 06(6976)0251(代) FAX 06(6971)4901

東京 042(974)3191 042(974)2888

九州 0964(22)1903 0964(22)1799 熊本工場 0964(22)4745 0964(22)4746 認 証 工 場 ISO14001HS09001

URL <https://otanipaint.com/>

■ お問い合わせは