

# ワ ル ツ W A L T Z E P O X Y R E S I N エ ポ キ シ レ ジ ン

## 流行のウッドリバーテーブル・レジンテーブル等の成型用樹脂



麥克胡(原木創作)

荷姿:27kg セット、3kgセット

### 用途・特長

インテリアや家具等のアクセントとしてご使用頂けます。

端材等の再生利用に最適です。

着色やパール顔料などと組み合わせる事で色々な仕上りを実現できます。

### 使用方法

- ・配合比は主剤:硬化剤=2:1です。
- ・よくかき混ぜて、原液でご使用下さい。
- ・気温によって硬化時間が変わります。推奨温度は15℃~25℃です。
- ・厚みは上限2cmを目安に数回に分けてご使用下さい。
- ・パール顔料等入れる場合、混合塗料100に対しパール顔料等は1%以下を目安にして下さい。



動画はコチラ

- ※硬化中は発熱する為、やけどに注意してください。
- ※過剰に添加した場合、硬化不良や痩せが発生する可能性があります。

### 性状 (23℃、300gスケール)

- ・色相:微黄色透明
- ・最高発熱温度:141℃(23℃、300gスケール)

気温	5℃	23℃	40℃
可使時間	—	30分	10分
硬化時間	反応しません	24時間	16時間

※300gスケール ※配合量・温度により可使時間・硬化時間は変わります。

### ご使用上の注意

- 1) 主剤と硬化剤を混ぜる際は規定の比率で正確に計量し、攪拌機などで良く混ぜて下さい。未硬化、硬度不足等、本来の性能が得られなくなります。
- 2) シンナーで希釈せず、原液でご使用下さい。硬化が著しく遅れ、やせが発生します。
- 3) 主剤と硬化剤を混ぜた後はすぐにご使用下さい。混合直後より粘度上昇し発熱します。
- 4) 熱が逃げにくい型に流す場合は、何度かに分けてご使用下さい。極端に熱が逃げない場合、樹脂が黒変してしまう事があります。
- 5) 低温では硬化が著しく遅れます。5℃程度で硬化反応が停止いたします。
- 6) 本品は皮膚刺激性があります。作業時はマスク手袋等の適切な保護具を着用し、取扱い後は手、顔をよく洗って下さい。
- 7) 熱により塗料中のアルコール分が蒸気となって出てくる場合があります。密閉された場所での作業には、局所排気装置を設けて下さい。
- 8) 火気には注意して下さい。
- 9) 開封後は速やかにご使用下さい。

創業1936年 高級木工塗料専門技術メーカー



大谷塗料株式会社

本社・工場 〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目1番18号 電話 06(6976)0251(代) FAX 06(6971)4901

東京 042(974)3191 042(974)2888

九州 0964(22)1903 0964(22)1799 熊本工場 0964(22)4745 0964(22)4746 ISO14001HS09001 認証工場

URL <http://www.otanipaint.com/>

■ お問い合わせは