

～エレガントシステム～

エレガントカラー PU-C1

エレガントカラーは、カラーイング感覚で塗装できる、速乾性のエナメル着色剤です。

製品の特徴

乾燥が速く、しかも平滑性に優れている為、製品の手離れが良く、仕掛かり品の削減、作業効率のアップに繋がります。

トルエン・キシレンフリータイプであり、かつ、顔料は鉛フリータイプの安全設計

使用方法

(25 環境下、基本色：ホワイト性状記載)

項目	条件	
配合比	A液：B液	4：1
標準希釈	セーフティールツ専用シンナーを使用	40～60%希釈
粘度	25、50%希釈(専用シンナー使用)	10～11秒
指触乾燥	10～11g/尺 ²	10～15分
指圧乾燥	10～11g/尺 ²	60～70分
可使時間	50%希釈(セーフティールツシンナー使用)	約4～5時間

使用上のご注意

- ・ 塗布量、希釈、乾燥条件等、塗装条件が変わりますと、色のブレに繋がりますのでご注意ください。
- ・ 色替えの際は、十分にスプレー等の器具を洗浄し、色のコンタミネーションを生じないように注意下さい。
- ・ エレガントカラー上に特に、UV塗料を塗装される場合、カラーの乾燥が不十分な状態、かつUV照射時に過剰な熱がかかると、上塗りに、クラック、縮み等の問題が生じる恐れがある為ご注意ください。
- ・ エレガントトップUV-T1との密着幅は、カラー塗装後4時間以内の為、それ以降にUVクリアー等塗装される場合は、エレガントメタルプライマーを塗装後、UVクリアーを塗装下さい。
- ・ 可使時間は厳守下さい。可使時間を越えた塗料を塗装されますと、着色剤の艶が消えた状態になり、層間密着不良、及び、クラック、物性の低下を生じます。

大谷塗料株式会社

本社工場 〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目1-18
TEL.06(6976)0251(代)
FAX.06(6971)4901

東京支店 東京都足立区入谷7-11-9 〒111-005 03(3853)1237 FAX03(3853)1239
名古屋支店 名古屋市守山区川宮町432 〒466-0001 052(793)4713 FAX052(793)9654
福山支店 福山市千田町千田3丁目2792 〒730-0003 0849(55)2249 FAX0849(55)2955
山陰営業所 鳥取県出雲市神西沖町2483-63 〒686-002 0853(43)3350 FAX0853(43)3350
西国営業所 徳島市安宅2丁目2-55(手塚ビル1F) 〒770-080 0886(53)6228 FAX0886(53)1553
九州支店 福岡県三瀬郡大木町八丁半田 〒830-0416 0944(33)1470 FAX0944(33)1554
熊本工場 熊本県宇土市城塚町 〒861-042 0964(22)4745 FAX0964(22)4746

ISO9002 認証熊本工場