

自然系 水性木部用浸透型着色剤 塗膜を作らない浸透型

水性 VATON^{FX}

F☆☆☆☆
ホルムアルデヒド
放散等級

天然植物油脂をベースとした自然系水性木部用浸透型着色剤

水性 & **天然植物油脂** の組み合わせにより

抜群の塗り易さと耐久性・安全性を実現しました

安全性ーシックハウス対応ー食品衛生法に適合

天然ヒバ油を配合した安全な植物油脂系着色剤です。シックハウスに係わるホルムアルデヒド、トルエン、キシレン等の化学物質は一切配合していません。F☆☆☆☆認定塗料です。

塗膜は食品衛生法に適合する安全性があります。(厚生労働省公示第201号、第307号合格)

使い易さ

塗り延びが非常に良く、塗り易さは抜群です。

低臭で速乾性タイプなので、作業効率が良く、手早く塗装が出来ます。

美しく丈夫に

油の浸透効果を利用して木目を活かした、しっとりとした仕上がりになります。塗り継ぎが出にくく、塗りムラ、色ムラなく美しく仕上がり、油性VATON^{FX}と同等の耐候性があります。

簡単に家具調仕上げ塗装が可能

専用クリヤー塗料を塗布することで簡単に家具調仕上げが出来ます。



水性VATON^{FX}標準塗装工程

着色仕上げ（水性OS塗装）

No.	工 程	使 用 塗 料	塗 装 方 法	塗装条件 気温25℃ 湿度50%	
				塗 布 量	乾 燥 時 間
1	素地調整	#180～#240ペーパー			
2	着色（1～2回）	水性VATON ^{FX} 各色	刷毛、ローラー、スプレー	50g/m ² （※1）	4時間以上

家具調仕上げ（水性OSCL塗装）

（※1 塗布量は拭き取り前に塗る塗布量の目安です。記載量を塗布し、必要に応じて拭き取ってください）

No.	工 程	使 用 塗 料	塗 装 方 法	塗装条件 気温25℃ 湿度50%	
				塗 布 量	乾 燥 時 間
1	素地調整	#180～#240ペーパー			
2	着色（1～2回）	水性VATON ^{FX} 各色（拭き取り）	刷毛、ローラー	50g/m ² （※1）	4時間以上
3	下塗り（1～2回）	水性VATON ^{FX} トップクリヤー（艶有り）	刷毛、ローラー、スプレー	70～80g/m ²	4時間以上
4	研磨	#320～#400ペーパー			
5	上塗り	水性VATON ^{FX} トップクリヤー （艶有り/半艶消し/全艶消し）	刷毛、ローラー、スプレー	70～80g/m ²	16時間以上

水性VATON^{FX}塗装上の注意

- 塗装前の木材の含水率は、20%以下に調整下さい。含水率が高くなると水性VATON^{FX}の成分が浸透せず着色濃度が薄かったり、色ムラ・色落ち及び乾燥遅れの原因となります。
- 水性VATON^{FX}を希釈して使用する場合は、決して水では希釈せず、必ず水性VATON^{FX}#5001透明で希釈して下さい。
- 材の種類、温度、塗布量過多によって24時間でも乾燥しにくい場合があります。その場合は、そのまま次の工程に進まないで水性VATON^{FX}をウエスで軽く拭き取って下さい。又は十分乾燥させて下さい。
- 塗膜物性は塗膜が十分に乾燥した後に発現します。
- 水性VATON^{FX}は木目を生かす仕上がり感を提供する塗料ですので、木目を隠べいする様な塗装には不適です。
- 基材によりケバによる不都合が生じた場合は1回目の着色、乾燥後ケバ立ち部分にケバ取り研磨を軽く行い、再度、同色の水性VATON^{FX}を塗装されることをお奨めします。
- 使用に先立って缶を十分に振り、棒でかき混ぜて下さい。使用中も良くかき混ぜながらご使用下さい。
- 油をベースにしておりますので、ホワイต์及び透明は時間が経ったり、熱がかかると塗料及び塗膜は少し黄変しますので真白な仕上げには向きません。
- 被塗材で漂白処理される場合は、十分に薬剤を洗い落として下さい。
- 指定塗布量を超えて塗装した場合、硬化が遅れ、ホルムアルデヒドの発生が規定以上になる事があります。指定塗布量を厳守して下さい。

取り扱い、使用上の注意

- 本番塗装の前に必ず試し塗りをして下さい。
- 水廻り等への使用はお控え下さい。
- 温度・湿度など気温条件や木材の種類などにより異なりますが、雨天の日や気温が5℃以下の時は塗装を避けて下さい。
- 塗膜の付いている塗装面には水性VATON^{FX}は塗装出来ません。旧塗膜は必ず研磨等により取り除いて下さい。
- 塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は破棄するまでは必ず水に浸けておいて下さい。
- 塗料の廃液、及び洗液は、そのまま下水等に流さないで下さい。産業廃棄物として処理して下さい。
- 2度塗りする場合は、1度目を十分に乾燥させてから2度目を塗装して下さい。
- その他、容器に記載の注意事項をよくお読み下さい。
- ご使用の際には必ず換気をしながら塗装して下さい。また塗装後もしばらく換気を続けて下さい。

■常備色16色（#5001～#5031）木材、建材、加工材等あらゆる木工製品に幅広く着色できます。



※この色見本は印刷物のため実物とは多少異なります。

創業1936年 高級木工塗料専門技術メーカー



大谷塗料株式会社

本社・工場 〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目1番18号 電話 06(6976)0251(代) FAX 06(6971)4901

東京 042(974)3191 042(974)2888 名古屋 052(793)4713 052(793)9654
九州 0964(22)1903 0964(22)1799 熊本工場 0964(22)4745 0964(22)4746

URL <http://www.otanipaint.com/>



■お問い合わせは