

“MDF材のカラー仕上げに”

セーフティールツ

ウレボンサフェーサーSP ホワイト

木工建築分野においては、素材も、木材からデザイン加工の容易なMDF材を始めとする合成材が多量に用いられるようになってまいりました。これらの素材は吸い込みが激しい為、特に作業性、肉持ちを重視したタイプが絶対必要で今度、特にこれらの素材に最適な製品を開発致しました。

1. 特 長 — エナメル仕上げの下塗りベースとして。

- ①MDF材に対する止まりが非常に優れています。
- ②研磨性に優れ、複雑なデザインも短時間に仕上がります。
- ③隠蔽性が良く、上塗の光沢、白味等の仕上がりが非常に良好です。
- ④トルエン、キシレンを含まない、健康住宅ガイドライン及びP R T R法対応型です。

2. 使用方法

①配合比 A液 : B液 = 4 対 1 (重量比)

②希釈条件

塗装方法	希釈率
カップガン 及び 圧送 口径 1.5~2.0 mm	20~30%
エアレス	10~20%
刷 毛	20%

- ・セーフティールツ ポリウレタンシンナーにて希釈して下さい。
- ・上記の希釈率は標準です。口径、塗布量、材の質（吸い込み）等によって加減してください。

③高温対策

サフェーサーの場合、一般ウレタンサンディングより厚塗りになりがちな為、特に夏35℃以上の場合、表面乾燥を遅くする為、「ウレタンリターダー#6」等、5%程使用願います。(厚塗り以外は必要有りません)

(セーフティールツ ウレサフSP ホワイト 1/2)

3. 使用上の注意事項

- ①本品は無黄変タイプではありませんので、サフェーサーの上に直接クリヤーを塗布しないで下さい。(大理石模様仕上げも不可です)
必ずエナメルを塗布後、クリヤー塗装をして下さい。
- ②本品は内装用であり、外部用には使用しないで下さい。
- ③B液は空気中の水分と反応して、極端な場合、濁り、ゲル化に至りますので使用後は必ず密栓して保存してください。
- ④配合は必ず重量比で調合下さい。容量で調合しますと、B液不足となり、硬化不良を起こします。

4. 性状表

項 目	条 件	評 価
配合比	重量比	4対1
粘 度	原液 /20°C	40±5秒
	セーフティーフルツ ポリウレタンシンナー 20%希釈 / "	11±1秒
ポットライフ	オープン状態 /20°C 20%希釈	6時間
耐シンナー性	1晩後 ウレタンシンナーにて ラビング /20°C	やや膨潤～不溶
指 触	250μアプリーケーター at 20°C	8分
指 圧		40分
屈曲性	マンドレル試験	4mmφ合格
衝撃試験	300gr×30cm	合格
黄変性	フェードメーター 20hrs	難黄性
鉛筆硬度		F～H
サイクルテスト	サフェーサー3回塗り被試材	6サイクル異常なし
熱水性	80°C熱水×2hrs	異常なし
耐水性	冷水に1ヶ月浸漬	"
沈降性	セーフティーフルツ ポリウレタンシンナー 20%希釈	"

5. 容量

- ・ 19kgセット = A液 15.2kg + B液 3.8kg
- ・ 5kgセット = A液 4kg + B液 1kg

(セーフティー ウレサフSP ホワイト 2/2)

高級木工塗料専門技術メーカー



大谷塗料株式会社



ISO9001

ISO14001

本社・工場 〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目1番18号 電話06(6976)0251(代) FAX.06(6971)4901

東京支店 03(3853)1237 03(3853)1239 名古屋支店 052(793)4713 052(793)9654

福山支店 084(955)2249 084(955)2955 九州支店 0944(33)1470 0944(33)1554

熊本工場 0964(22)4745 0964(22)4746 URL <http://www.otanipaint.com/>