

セーフティーワルツ ウレボンサンディング アタックMX

環境対応型（トルエン・キシレンフリー）内装用 2液ウレタン塗料 中塗り（ウレタンサンディング）

肉持ち、耐打傷性に優れた中塗り塗料です。

1. 特 長

- ① 厚生労働省が室内指針値を規定している13物質と鉛は配合していません。
- ② 肉持ち、透明性と共に耐打傷性に優れています。
- ③ 木口や吸い込みやすい材料（ポプラ、アルダー、パイン等）でも歩留まり良く、塗り直しの手間を軽減します。

2. 性 状

項 目	性 状	備 考
配合比	A液：B液=2：1	A液：白濁色 B液：無色透明
塗装方法	スプレー	—
標準塗布量	8~10g/尺 ²	—
希釈率	A+Bに対し、40~60%	セーフティーワルツ ポリウレタンシンナーで希釈
粘 度	40秒	23℃、No.4 フォードカップ A+B 原液
	10秒	23℃、IHSカップ A+B 50%希釈
指触乾燥	10±2分	10g/尺 ²
指圧乾燥	約1時間	10g/尺 ²
可使時間	約4時間	23℃ 50%希釈
研磨可能時間	2時間後	手研磨
	5時間後	ベルトサンダー研磨
	16時間後	ワイドサンダー研磨
耐溶剤性	1晩後、不溶（膨潤）	セーフティーワルツ ポリウレタンシンナー使用
乾燥時間（塗り重ね時間）	2~4時間	2液ウレタン塗料 中塗り、上塗り

※ 本データは品質を保証するものではありません。

3. 塗装工程例（ゴム材、セミクローズ仕上げ）

工程名	塗 料	配合比	塗装条件 23℃			乾燥時間
			塗布量 g/尺 ²	塗装回数	塗装方法	
木地研磨	P180~P240 ペーパー					
目止め 着色	セーフティーワルツ ジャストリーフィラーHG セーフティーワルツ ワイピング用シンナー#150 セーフティーワルツ ジャストリーカラー 各色	100 適宜 適宜	適宜	1	刷毛塗り 拭き取り	1時間 以上
下塗り	セーフティーワルツ ZDスクラム下塗り#130 A液	100	8~10	1	スプレー	1時間 以上
	セーフティーワルツ ZDスクラム下塗り#130 B液	100				
	セーフティーワルツ ポリウレタンシンナー	100				
塗膜研磨	P320 ペーパー					
中塗り	セーフティーワルツ ウレボンサンディング アタックMX A液	100	8~10	1	スプレー	3時間 以上
	セーフティーワルツ ウレボンサンディング アタックMX B液	50				
	セーフティーワルツ ポリウレタンシンナー	75				
塗膜研磨	P320~P400 ペーパー					
上塗り	セーフティーワルツ ウレボンフラット ワングレード 各艶消 A液	80	7~9	1	スプレー	1日 以上
	セーフティーワルツ ウレボンフラット ワングレード B液	20				
	セーフティーワルツ ポリウレタンシンナー	75				

（セーフティーワルツ ウレボンサンディング アタックMX 1/2）

4. 使用上の注意

- ① 含水率 20%以下の材に塗装して下さい。
- ② 乾燥、塗り重ね時間は温度、湿度等の条件により異なります。
- ③ 作業中は保護眼鏡、手袋、マスク等を使用し、換気をよく行って下さい。
- ④ A 液、B 液共になるべく 5°C以上の低温低湿条件下で保管して下さい。
50°C以上での長期在庫はブツ等のトラブルの原因となります。
- ⑤ 配合比を遵守し、A 液、B 液、シンナーを重量比で計量、均一に攪拌後、
塗装して下さい。
- ⑥ 使用時は 30~50%希釈して下さい。(原液使用は発泡の原因となります。)
- ⑦ 希釈はセーフティーワルツ ポリウレタンシンナーをお使い下さい。
溶解性の低いシンナーや、余りに乾燥の速いシンナーを使いますと、
可使時間が短くなる、発泡しやすくなる等のトラブルの原因になります。
- ⑧ A 液はご使用前に良く振ってからお使い下さい。また、B 液は空気中の
水分と反応します。使用後は必ず密栓し、保管して下さい。
- ⑨ 塗料の廃液、洗い液は下水等に流さないで下さい。
地方自治体の処分方法に従って処分して下さい。
- ⑩ その他塗料の取り扱いは SDS、缶の注意書き等をご参照下さい。
- ⑪ 本内容は、予告なく変更する事があります。予めご了承下さい。

(セーフティーワルツ ウレボンサンディング アタックMX 2/2)