

国産材をより美しく、魅力的に！

しん み らい

森美来シリーズ

木地仕上げ、淡色仕上げに最適な塗装システム

材のヤケ防止

&

塗膜のヤケ防止

F☆☆☆☆

常温乾燥
2液ウレタン型

スーパー サンガードシステム

木地研磨
#240ペーパー

スーパー
サンガード中塗り
A液:B液=2:1

塗膜研磨
#320~
#400ペーパー

スーパー
サンガード上塗り
A液:B液=4:1

プラス α

+

F☆☆☆☆認定
健康住宅仕様

素材のヤケ防止

塗膜のヤケ防止

塗膜が
食品衛生法に適合

杉材にプラス α の価値を付け加え
魅力ある住建材作りを
ご提案いたします

紫外線から材を守ります



創業1936年 高級木工塗料専門技術メーカー



大谷塗料株式会社

本社・工場 〒537-0021 大阪市東成区東中本3丁目1番18号
電話 06(6976)0254(代) FAX.06(6971)4901

東京 / 名古屋 / 九州 / 熊本工場 (ISO14001・ISO9001 認証工場)
ホームページアドレス <http://www.otanipaint.com/>



AW 602C

スーパー サンガードシステム


いつまでも美しく、材のヤケ防止・塗膜のヤケ防止効果

ワンラックアップの商品作りにスーパーサンガードシステム

標準塗装工程

No. 工程	使用塗料及び配合割合	塗装条件 20℃、70%				
		塗装方法	回数	塗布量g/(30cm) ²	乾燥時間	
1 素地研磨	#180ペーパー	配合				
2 中塗り	SWスーパーサンガード中塗り A液 SWスーパーサンガード中塗り B液 SWポリウレタンシンナー	100 50 50	スプレー	2	10	4時間以上
3 塗面研磨	#320～#400ペーパー					
4 上塗り	SWスーパーサンガード上塗り A液 SWスーパーサンガード上塗り B液 SWポリウレタンシンナー	80 20 50	スプレー	1	8	一晚以上

プラスαの塗膜物性

	退色試験
従来ウレタン塗装	黄変
 +αの品質	
スーパーサンガードシステム	変化なし

塗膜物性

項目	テスト条件	結果
密着性	ゴバン目(1mm)	100/100
耐衝撃性	デュボン 300g×50cm	異常なし
寒熱繰り返し	80℃×2時間⇄-20℃×2時間	6サイクル 異常なし
耐湿熱性	沸騰水上に15分放置	異常なし
耐汚染性	醤油 6時間スポット 水洗	変化なし
	ソース 6時間スポット 水洗	変化なし
	ウイスキー 6時間スポット 水洗	変化なし
耐薬品性	60%エタノール 6時間スポット 水洗	変化なし
	5%酢酸 6時間スポット 水洗	変化なし
	10%炭酸ナトリウム 6時間スポット 水洗	変化なし

(注) 塗装後、7日間養生時の塗膜物性です

スーパーサンガードシステム中塗り	A液15kg	B液7.5kg
スーパーサンガードシステム上塗り 各艶消し	A液16ℓ	B液4ℓ

創業1936年 高級木工塗料専門技術メーカー



大谷塗料株式会社

本社・工場 〒537-0021 大阪市東成区東本3丁目1番18号 電話 06(6976)0251(代) FAX 06(6971)4901

東京 042(974)3191 042(974)2888 名古屋 052(793)4713 052(793)9654

九州 0964(22)1903 0964(22)1799 熊本工場 0964(22)4745 0964(22)4746

URL <http://www.otanipaint.com/>



■お問い合わせは