

## セーフティールツ ZDスクラム中塗り#210

環境対応型（トルエン・キシレンフリー）内装用 2液ウレタン塗料 中塗り（ウレタンサンディング）

主剤、硬化剤をスプレーガンの直前で混合する塗装機を使用し、作業性、乾燥時間を著しく短くするよう設計された中塗り塗料です。

### 1. 特 長

- ① 厚生労働省が室内指針値を規定している13物質と鉛は配合していません。
- ② 乾燥、硬化が速く、特に低温時での生産性、作業性に優れています。
- ③ 従来の中塗り塗料に比べて厚塗りの発泡が軽減されており、また研磨性、肉持ちに優れています。

### 2. 性 状

項 目	性 状	備 考
配合比	A液：B液=1：1	A液 白濁色、B液 透明
塗装方法	スプレー	—
標準塗布量	8~10g/尺 <sup>2</sup> <sub>(30cm)</sub>	—
希釈率	A+Bに対し、30~50%	セーフティールツ ポリウレタンシンナーで希釈
粘 度	30 秒	23°C、IHS カップ A+B 原液
可使時間	約 1.5 時間	23°C 50%希釈
指圧乾燥	約 20 分	10g/尺 <sup>2</sup>
研磨可能時間	1 時間後	手研磨
	2 時間後	ベルトサンダー研磨
	3 時間後	ワイドサンダー研磨
耐溶剤性	1 晩後、不溶（膨潤）	セーフティールツ ポリウレタンシンナー使用
乾燥時間（塗り重ね時間）	1~3 時間	2液ウレタン塗料 中塗り、上塗り

※ 本データは品質を保証するものではありません。

### 3. 塗装工程例（テーブル、ゴム材、セミクローズ仕上げ）

工程名	塗 料	配合比	塗装条件 23°C			乾燥時間
			塗布量 g/尺 <sup>2</sup>	塗装回数	塗装方法	
木地研磨	P180~P240 ペーパー					
目止め着色	セーフティールツ ネオハイブリッドフィラーSPF セーフティールツ #150 ワイピングシンナー セーフティールツ ジャストリーカラー 各色	100 適宜 適宜	適宜	1	刷毛塗り 拭き取り	1 時間 以上
下塗り	セーフティールツ ZD スクラム下塗り#130 A液 セーフティールツ ZD スクラム下塗り#130 B液 セーフティールツ ポリウレタンシンナー	100 100 100	8~10	1	スプレー	1 時間 以上
塗膜研磨	P320 ペーパー					
中塗り	セーフティールツ ZD スクラム中塗り#210 A液 セーフティールツ ZD スクラム中塗り#210 B液 セーフティールツ ポリウレタンシンナー	100 100 60	8~10	1	スプレー	1 時間 以上
塗膜研磨	P320~P400 ペーパー					
上塗り	セーフティールツ ウレボンフラット ワングレード 各艶消 A液 セーフティールツ ウレボンフラット ワングレード B液 セーフティールツ ポリウレタンシンナー	80 20 75	7~9	1	スプレー	1 日 以上

（セーフティールツ ZDスクラム中塗り#210 1/2）

#### 4. 使用上の注意

- ① 含水率 20%以下の材に塗装して下さい。
- ② 乾燥、塗り重ね時間は温度、湿度等の条件により異なります。
- ③ 作業中は保護眼鏡、手袋、マスク等を使用し、換気をよく行って下さい。
- ④ A 液、B 液共になるべく 5°C以上の低温低湿条件下で保管して下さい。  
50°C以上での長期在庫はブツ等のトラブルの原因となります。
- ⑤ 配合比を遵守し、A 液、B 液、シンナーを重量比で計量、均一に攪拌後、  
塗装して下さい。
- ⑥ 使用時は 30~50%希釈して下さい。(原液使用は発泡の原因となります。)
- ⑦ 希釈はセーフティーワルツ ポリウレタンシンナーをお使い下さい。  
溶解性の低いシンナーや、余りに乾燥の速いシンナーを使いますと、  
可使時間が短くなる、発泡しやすくなる等のトラブルの原因になります。
- ⑧ A 液はご使用前に良く振ってからお使い下さい。また、B 液は空気中の  
水分と反応します。使用後は必ず密栓し、保管して下さい。
- ⑨ 塗料の廃液、洗い液は下水等に流さないで下さい。  
地方自治体の処分方法に従って処分して下さい。
- ⑩ その他塗料の取り扱いは SDS、缶の注意書き等をご参照下さい。
- ⑪ 本内容は、予告なく変更する事があります。予めご了承下さい。

(セーフティーワルツ ZDスクラム中塗り#210 2/2)