

## 2節 素地ごしらえ

### 18.2.1 一般事項

この節は、木部、鉄鋼面、亜鉛めつき鋼面、モルタル面、コンクリート面、ボード面等の素地ごしらえに適用する。

### 18.2.2 木部の素地ごしらえ

(1) 木部の素地ごしらえは表 18.2.1 により、種別は特記による。特記がなければ、不透明塗料塗りの場合はA種、透明塗料塗りの場合はB種とする。

表 18.2.1 木部の素地ごしらえ

工 程	種 別		塗 料 そ の 他			面 の 处 理
	A種	B種	規格番号	規格名称	種類	
1 汚 れ 、 付着物除去	○	○	—	—	—	素地を傷つけないように除去する。油類は、溶剤等でふき取る。
2 や に 处 理	○	○	—	—	—	やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、溶剤等でふき取る。
3 研磨紙ずり	○	○	研磨紙 P120～220			かんな目、逆目、けば等を研磨する。
4 節 止 め	○	—	JASS 18 M-304	木部下塗り用 調合ペイント	合成樹脂	節及びその周囲に、はけ塗りを行う。
			JASS 18 M-308	セラックニス類	白ラック ニス 1 種	
5 穴 埋 め	○	—	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。
6 研磨紙ずり	○	—	研磨紙 P120～220			穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。

(注) 1. ラワン材、しおじ等導管の深いものの場合は、必要に応じて、工程 2 の後に塗料の製造所の指定する目止め処理を行う。  
 2. 合成樹脂エマルションパテは、外部に用いない。  
 3. JASS 18 M-304 及び M-308 は、日本建築学会材料規格である。  
 4. 工程 4 の節止めにおいて、合成樹脂調合ペイント塗り及びつや有合成樹脂エマルションペイント塗りの場合は JASS 18 M-304 を適用し、それ以外は JASS 18 M-308 を適用する。

(2) 透明塗料塗りの素地ごしらえで、素地面に、仕上げに支障のおそれがある著しい色むら、汚れ、変色等がある場合は、表 18.2.1 の工程を行った後、着色剤等を用いて色むら直しをする。